

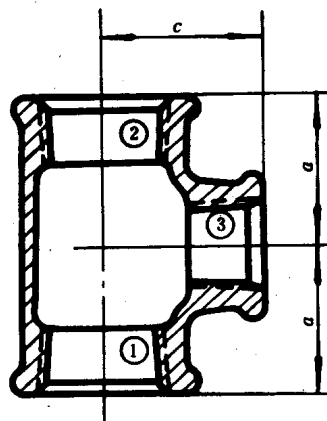
可锻铸铁管路连接件型式尺寸 中小异径三通

GB 3289.14—82

Malleable cast iron pipe fittings—Type size
—Medium—less reducing tees

本标准适用于公称通径 $Dg6 \sim 150\text{mm}$ ，公称压力 Pg 小于或等于 16kgf/cm^2 ，试验压力 24kgf/cm^2 ，介质最高工作温度不超过 200°C 的输送水、油、空气、煤气、蒸汽等一般管路中的管路连接件。

1 型式尺寸如图表。



公称通径 Dg ① × ② × ③		a		c		公称通径 Dg ① × ② × ③		a		c	
mm	in	mm		mm	in	mm	in	mm		mm	in
10 × 10 × 8	$3/8 \times 3/8 \times 1/4$	20	22	25 × 25 × 10	$1 \times 1 \times 3/8$	30	32				
15 × 15 × 8	$1/2 \times 1/2 \times 1/4$	24	24	25 × 25 × 15	$1 \times 1 \times 1/2$	32	33				
15 × 15 × 10	$1/2 \times 1/2 \times 3/8$	26	25	25 × 25 × 20	$1 \times 1 \times 3/4$	34	35				
20 × 20 × 8	$3/4 \times 3/4 \times 1/4$	25	27	32 × 32 × 8	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 1/4$	30	37				
20 × 20 × 10	$3/4 \times 3/4 \times 3/8$	28	28	32 × 32 × 10	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 3/8$	33	38				
20 × 20 × 15	$3/4 \times 3/4 \times 1/2$	29	30	32 × 32 × 15	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 1/2$	34	38				
25 × 25 × 8	$1 \times 1 \times 1/4$	27	31	32 × 32 × 20	$1 1/4 \times 1 1/4 \times 3/4$	38	40				

续表

公称通径 D_g ①×②×③		a	c	公称通径 D_g ①×②×③		a	c
mm	in	mm		mm	in	mm	
32×32×25	1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$ ×1	40	42	80×80×20	3×3× $\frac{3}{4}$	46	66
40×40×8	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{4}$	31	38	80×80×25	3×3×1	50	68
40×40×10	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{8}$	34	39	80×80×32	3×3×1 $\frac{1}{4}$	55	70
40×40×15	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	35	42	80×80×40	3×3×1 $\frac{1}{2}$	58	72
40×40×20	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	38	43	80×80×50	3×3×2	62	72
40×40×25	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×1	41	45	80×80×65	3×3×2 $\frac{1}{2}$	72	75
40×40×32	1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$	45	48	90×90×15	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	47	71
50×50×8	2×2× $\frac{1}{4}$	34	45	90×90×20	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	50	73
50×50×10	2×2× $\frac{3}{8}$	37	46	90×90×25	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×1	54	75
50×50×15	2×2× $\frac{1}{2}$	38	48	90×90×32	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$	57	77
50×50×20	2×2× $\frac{3}{4}$	41	49	90×90×40	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	60	78
50×50×25	2×2×1	44	51	90×90×50	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×2	65	80
50×50×32	2×2×1 $\frac{1}{4}$	48	54	90×90×65	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$	74	82
50×50×40	2×2×1 $\frac{1}{2}$	52	55	90×90×80	3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ ×3	80	85
65×65×15	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	41	57	100×100×15	4×4× $\frac{1}{2}$	50	79
65×65×20	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	44	58	100×100×20	4×4× $\frac{3}{4}$	54	80
65×65×25	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×1	48	60	100×100×25	4×4×1	57	83
65×65×32	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{4}$	52	62	100×100×32	4×4×1 $\frac{1}{4}$	61	86
65×65×40	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$	55	62	100×100×40	4×4×1 $\frac{1}{2}$	63	86
65×65×50	2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ ×2	60	65	100×100×50	4×4×2	69	87
80×80×15	3×3× $\frac{1}{2}$	43	65	100×100×65	4×4×2 $\frac{1}{2}$	78	90

续表

公称通径 D_g ①×②×③		a	c	公称通径 D_g ①×②×③		a	c
mm	in	mm		mm	in	mm	
100×100×80	4×4×3	83	91	150×150×20	6×6× $\frac{3}{4}$	60	108
100×100×90	4×4×3 $\frac{1}{2}$	90	95	150×150×25	6×6×1	64	110
125×125×20	5×5× $\frac{3}{4}$	55	96	150×150×32	6×6×1 $\frac{1}{4}$	67	113
125×125×25	5×5×1	60	97	150×150×40	6×6×1 $\frac{1}{2}$	70	114
125×125×32	5×5×1 $\frac{1}{4}$	62	100	150×150×50	6×6×2	75	115
125×125×40	5×5×1 $\frac{1}{2}$	66	100	150×150×65	6×6×2 $\frac{1}{2}$	85	118
125×125×50	5×5×2	72	103	150×150×80	6×6×3	92	120
125×125×65	5×5×2 $\frac{1}{2}$	81	105	150×150×90	6×6×3 $\frac{1}{2}$	97	125
125×125×80	5×5×3	87	107	150×150×100	6×6×4	102	125
125×125×90	5×5×3 $\frac{1}{2}$	93	109	150×150×125	6×6×5	116	128
125×125×100	5×5×4	100	111				

2 结构尺寸按GB 3289.1—82。

3 技术条件按GB 3287—82。

4 检验规则按GB 3288—82。